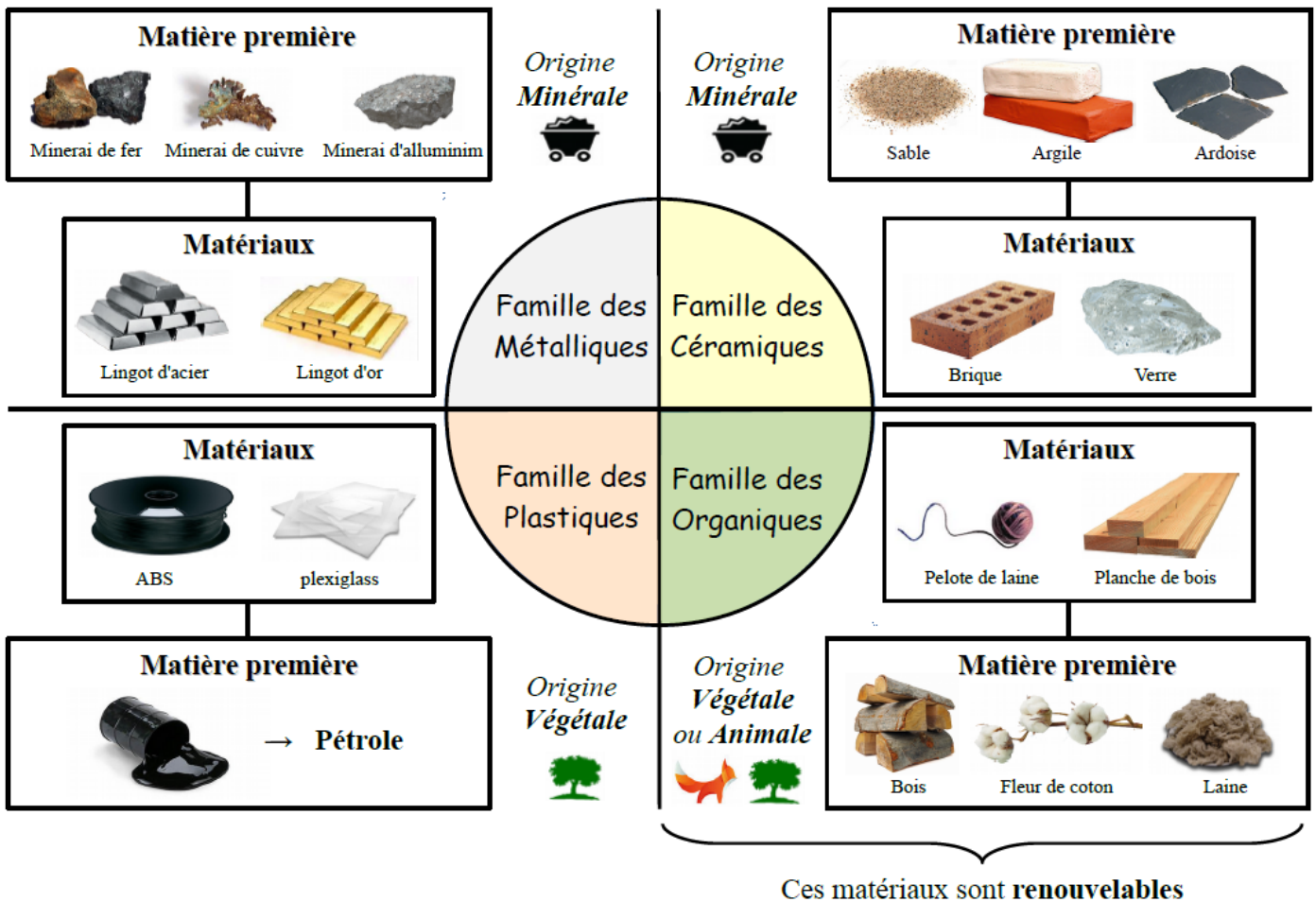


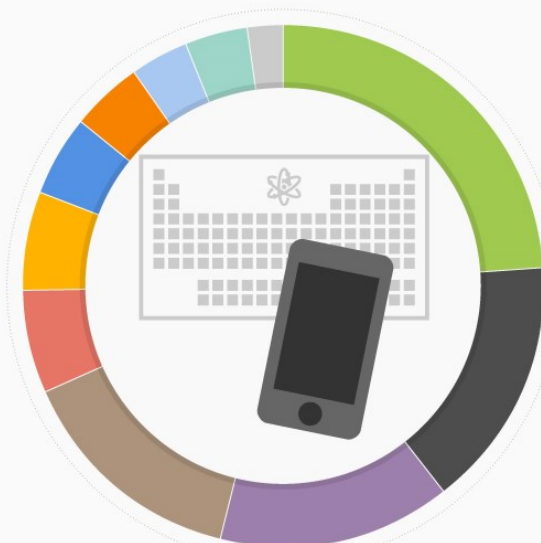
## 08. Caractéristiques physiques et mécaniques des matériaux courants.



### Les matériaux qui se cachent dans l'iPhone

Matériaux utilisés pour la fabrication de l'iPhone 6 (modèle 16 GB)

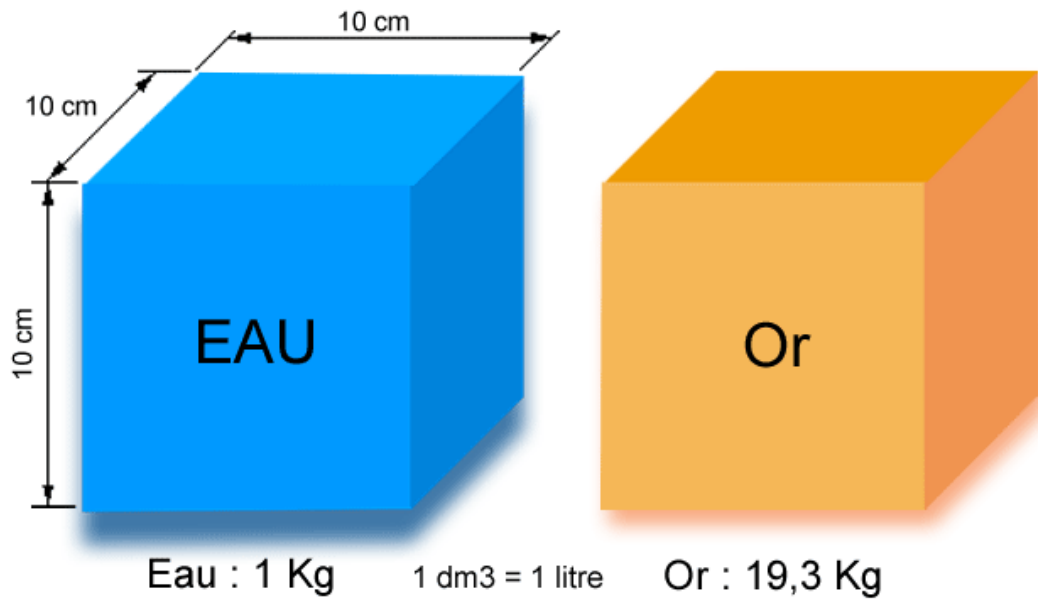
- 31,1 g Aluminium
- 19,9 g Carbone
- 18,7 g Oxygène
- 18,6 g Fer
- 8,1 g Silicone
- 7,8 g Cuivre
- 6,6 g Cobalt
- 5,5 g Hydrogène
- 4,9 g Chrome
- 4,9 g Autres
- 2,7 g Nickel
- 129,0 g Total



Valeur totale des éléments  
1,03 \$

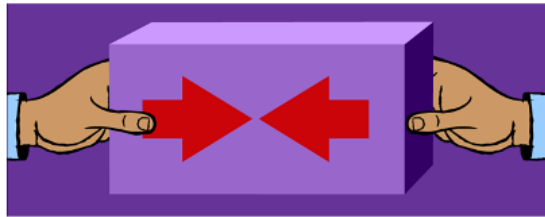
<http://sacura.chez.com/materiaux/index.html>

## 08.Caractéristiques physiques et mécaniques des matériaux courants.



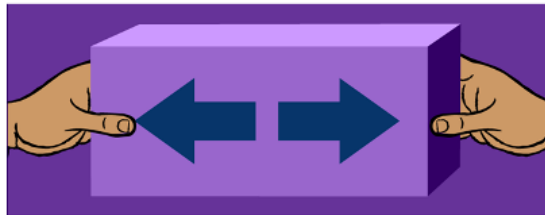
	État	Masse volumique (kg/m <sup>3</sup> )
Eau	liquide	1 000
Eau de mer	liquide	1 020
Essence	liquide	750
Glace à 0 °C	solide	917
Fer	solide	7 900
Aluminium	solide	2 700
Liège	solide	250
Polystyrène expansé	solide	15
Béton	solide	2 500
Sable	solide	1 600

## 08.Caractéristiques physiques et mécaniques des matériaux courants.



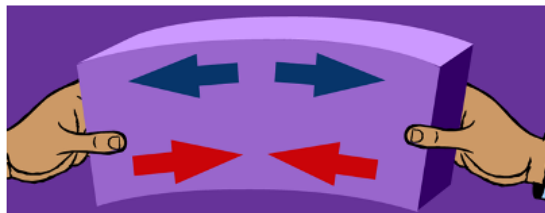
### COMPRESSION

La compression a tendance à raccourcir l'élément sur lequel elle s'exerce



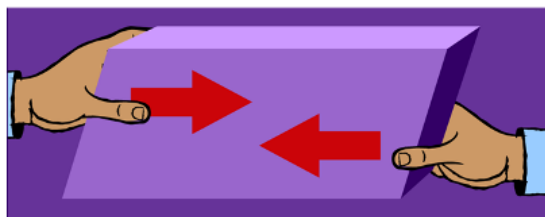
### TRACTION

La traction a tendance à allonger l'élément sur lequel elle s'exerce.



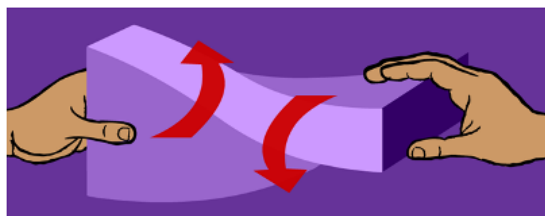
### FLEXION

La flexion a tendance à courber l'élément sur lequel elle s'exerce.



### CISAILLEMENT

Le cisaillement a tendance à couper en deux l'élément sur lequel il s'exerce.



### TORSION

La torsion a tendance à vriller l'élément sur lequel elle s'exerce.



PERFORMANCE MÉCANIQUE



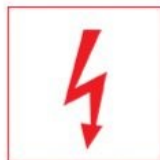
RÉSISTANCE AUX CHOCS



RÉSISTANCE EN TRACTION



FACILITÉ D'USINAGE



ISOLATION ÉLECTRIQUE



TRANSPARENCE AUX ONDES



LÉGÈRETÉ



RÉSISTANCE AU FEU



ISOLATION THERMIQUE



ANTI-CORROSION



RÉSISTANCE CHIMIQUE



RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT



DURABILITÉ



ABSENCE D'ENTRETIEN