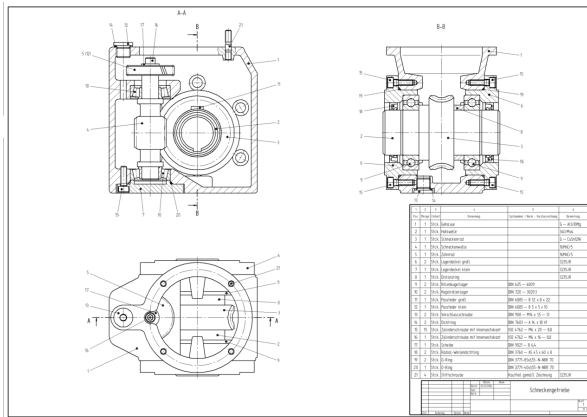


### Le dessin industriel :

Une pièce réelle a une existence matérielle. Elle occupe un espace à 3 dimensions.

Une photo permet une vision réaliste d'une partie de l'objet, mais elle ne renseigne pas sur sa taille, et des parties ne sont pas montrées. Un dessin ne permet pas forcément à l'ouvrier de réaliser la pièce.



### Le dessin d'ensemble :

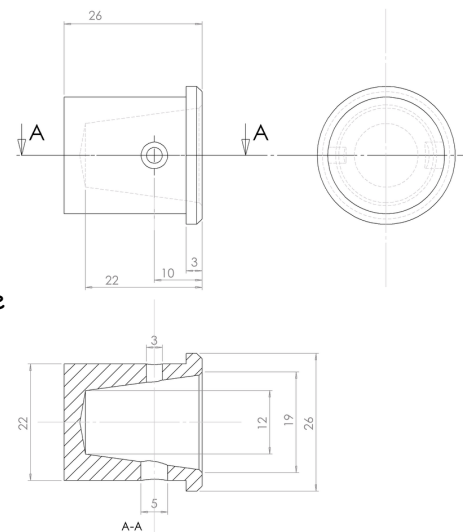
Il représente le système technique dans son ensemble.

Celui-ci permet de comprendre le fonctionnement du mécanisme à partir de la description des formes, des dimensions et de l'organisation des pièces qui le constituent.

### Le dessin de définition d'une pièce :

Il représente de manière complète et détaillée une pièce.

Y figurent les formes, les dimensions et les spécifications, c'est-à-dire toutes les informations nécessaires à sa fabrication.



### Echelles :

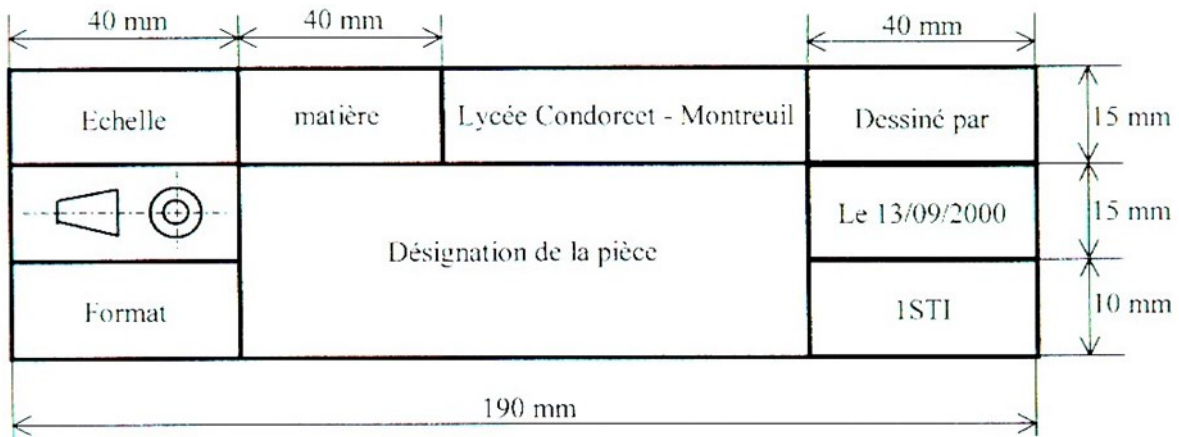
Lorsque les systèmes sont grands (immeubles, bateaux, automobiles) ou petits (montres, circuits électroniques) il est nécessaire de faire des réductions ou des agrandissements pour les représenter.

échelle	Sur le dessin...
1 : 1	1 cm correspond à 1 cm en réalité
1 : 2	1 cm correspond à 2 cm en réalité
2 : 1	2 cm correspondent à 1 cm en réalité

## 03.Codes de base des représentations techniques.

### Le cartouche :

C'est la carte d'identité du dessin, il rassemble les renseignements essentiels : échelle principale, titre, format, éléments d'identification (numéro de référence du document, nom du dessinateur, date ...).



Le symbole suivant signifie que l'on utilise le système européen de projection :

### La nomenclature :

Elle complète le dessin d'ensemble, en dressant la liste de tous les éléments constitutifs du système dessiné (pièces, composants standards). Chaque élément est répertorié, numéroté, classé et tous les renseignements nécessaires le concernant sont indiqués (repère, nombre, désignation, matière et observation).

