

NOM : .....	Prénom : .....	Classe : .....	Date : .....
-------------	----------------	----------------	--------------

2/2	<b>FICHE CONTRAT N°.....</b>	PROJET N° .....
-----	------------------------------	-----------------

**Support d'activité : SUPPORT DE TOURNEVIS**

**OBJECTIF : Etre capable de réaliser le perçage et le pliage de la tôle.**

ON DONNE	ON DEMANDE	ON EXIGE	REFERENCE
-La perceuse à colonne. -Acier galvanisé, vitesse de coupe = 20 m/mn.	9°) De régler la perceuse à colonne pour un diamètre de 6 mm.	-Conforme à l'abaque de perçage.	Réalisé par l'enseignant
-La perceuse à colonne. -Le lubrifiant. -La pinceau étau.	10°) De réaliser le perçage de diamètre 6 mm en lubrifiant.	-Le port des lunettes de meule est obligatoire. -La sécurité des personnes	Réalisé par l'enseignant
-La lime plate. -La toile émeri. -Foret de diamètre 13.	11°) De réaliser l'ébavurage des deux trous.	-Aucune bavure apparente au niveau des deux trous.	<b>/3</b>
-La perceuse à colonne. -Acier galvanisé, vitesse de coupe = 20 m/mn.	12°) De régler la perceuse à colonne pour un diamètre de 10 mm.	-Conforme à l'abaque de perçage.	Réalisé par l'enseignant
-La perceuse à colonne. -Le lubrifiant. -La pince étau.	13°) De réaliser le perçage de diamètre 10 mm en lubrifiant.	-Le port des lunettes de meule est obligatoire. -La sécurité des personnes et des biens est assurée. -Alignement des trous :	Réalisé par l'enseignant
-La lime plate. -La toile émeri. -Fraise à ébavurer -Foret de diamètre 20.	14°) De réaliser l'ébavurage des dix huit trous.	-Aucune bavure apparente au niveau des dix huit trous.	<b>/9</b>
-La plieuse universelle de marque BOMBLED. -L'équerre plate. -Le réglet. -Un maillet et une	15°) De réaliser le pliage de la tôle et d'apporter les actions correctives si nécessaires.	-Le respect des cotes : 40 + ou - 1 mm. 30 + ou - 1 mm. -Angle de pliage : 90°	<b>/4</b>
			<b>/16</b>
		<b>/20</b>	<b>Note finale</b>