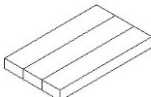
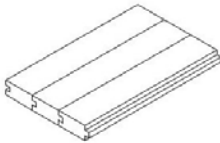
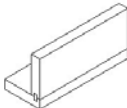


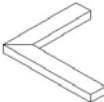
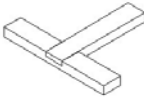
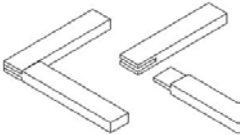
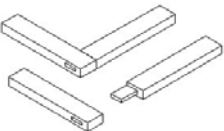
NOM :	Prénom :	Classe :
<u>Leçon 3</u>	CHARPENTE / MENUISERIE	
	LES ASSEMBLAGES	
SAVOIRS ASSOCIES DU CHAMP HABITAT	S4.07 Les principes d'assemblage et de liaison d'ouvrages par usinage	



1- LES ASSEMBLAGES D'ELARGISSEMENT.

NOM DE L'ASSEMBLAGE	ASPECT	UTILISATION
		Liaison collée, économique, facile.
		Utilisée pour les panneaux en massif. Elle se réalise généralement au 1/3 de l'épaisseur, sa profondeur vaut également le 1/3 de l'épaisseur. Nécessite 2 réglages machine.
		Même règle que la précédente. L'usinage est simplifié. La fausse languette est prise dans du contreplaqué.

2- LES LIAISONS D'ANGLES.

NOM DE L'ASSEMBLAGE	ASPECT	UTILISATION
		Liaison de cadre qui permet de ne pas voir de bois de bout, et permet de ne pas constater le retrait du bois. Cette liaison peut être renforcée par agrafe si elles sont cachées, mais aussi par tourillons ou lamelles.
		Liaison permettant un positionnement sur 3 sens. Cette liaison se réalise à la moitié de l'épaisseur.
		Bonne résistance, c'est l'assemblage classique des dormants de menuiseries ouvrantes ou fixes. Cette liaison se réalise au tiers de l'épaisseur.
		Le tenon est la partie mâle et la mortaise la partie femelle. Généralement mais ce n'est une règle absolue, le montant reçoit la mortaise et la traverse le tenon.